

## FXE

### PANNEAU GAUFRE POUR MURS ET PLAFONDS GLASBORD CLASSE A ANTI-INCENDIE SUIVANT NORMES ASTM E-84



#### PRODUIT

Le panneau Fire-X Glasbord approuvé par Factory Mutual FM équipé de Surfaseal est fabriqué à partir de plastique renforcé de fibre de verre. Il s'agit d'un matériau de construction souple et solide résistant à l'humidité, à la moisissure et à la corrosion. Il affiche une résistance optimale aux produits chimiques et à l'humidité. Le panneau a une Classe anti-incendie A (1) quant à son taux de propagation de flamme et à celui concernant l'émission de fumée.

#### FINITION SURFASEAL

Surfaseal est une finition de surface unique qui, si on la compare aux autres prfv, est dix fois plus facile à nettoyer, six fois plus résistante à l'eau, et deux fois plus résistante à l'abrasion.

#### OBJET

Les panneaux gaufrés Fire-X Glasbord FM sont conçus pour des finitions de murs intérieurs qui requièrent un panneau hygiénique, facile à nettoyer, approuvé par Factory Mutual et Classe anti-incendie A.

#### APPLICATION DE PLAFONDS

Les panneaux Fire-X Glasbord FM sont adaptés à des applications de plafonds de type "lay-in" dans un système de plafonds d'acier suspendu, sans gypse superposé ou panneaux ou couvertures isothermiques.

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES: TABLEAU 1

PROPRIÉTÉ	VALEUR GENERALE		MÉTHODE DE TEST
	2.3 mm	0.09"	
Résistance à la flexion	103 MPa	15 x 10 <sup>3</sup> psi	ASTM D790
Module de flexion	6200 MPa	0.9 x 10 <sup>6</sup> psi	ASTM D790
Résistance à la traction	40 MPa	6 x 10 <sup>3</sup> psi	ASTM D638
Module ductile	8960 MPa	1.6 x 10 <sup>6</sup> psi	ASTM D638
Dureté Barcol	55	55	ASTM D2583
Résilience Izod	0.58 J/mm	11 ft-lb/in entaillé	ASTM D256
Impact Gardner	4.5 J	40 in-lbs	ASTM D3029
Coefficient de dilatation thermique linéaire	31 µm/m°C	1.7 x 10 <sup>-5</sup> in/in°F	ASTM D696
Caractéristiques ignifuges	B-s2do	B-s2do	EN 13501-1: 2002
Absorption d'eau	0.16%/24 hrs @25°C	0.16%/24 hrs @77°F	ASTM D570
Valeur R	0.047 hr•m <sup>2</sup> •°C/kcal	0.23 hr•ft <sup>2</sup> •°F/Btu	ASTM D177
Caractéristiques ignifuges de la surface	Classe A	Classe A	ASTM E84
Résistance à l'abrasion Taber (roues cs-17, poids 1000 g, 25 cycles)	0.038% Perte de poids maximale	0.038% Perte de poids maximale	Résistance à l'abrasion Taber

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES: TABLEAU 2

NUMÉRO IDENTIFIANT DE PRODUIT	COULEURS DISPONIBLES	TAILLE	FINITION	EPAISSEUR NOMINALE
FXE	85 blanc	1.2m x 2.4m, 2.7m, 3.0m, 3.7m (4' x 8', 9', 10', 12') 0.6m x 0.6m and 0.6m x 1.2m (2' x 2' and 2' x 4' grid systems)	gaufrée	2.3 mm (0.09")
Autres longueurs, largeurs, et couleurs disponibles sur commande.				

## SPECIFICATIONS

Ces panneaux sont fabriqués selon un procédé de stratification en continu dans des longueurs souhaitées.

## COMPOSITION

1. Renforcement: Fibre de verre coupé aléatoirement.
2. Mélange de résine: Copolymère de polyester modifié et enduits et pigments inorganiques.

## QUALITÉ DE FINITION DU PANNEAU

1. Les panneaux doivent présenter un aspect de grès avec une finition gaufrée s'apparentant à un galet. La couleur est uniforme sur tout le panneau, comme spécifié. D'autres couleurs peuvent être fabriquées en usine. Le verso du panneau doit être lisse. Les imperfections du dos qui n'altèrent pas les propriétés fonctionnelles ne justifient pas un rejet.
2. Les propriétés physiques doivent être celles spécifiées dans le Tableau 1.
3. Les normes de qualité et de tolérance relatives au poids et à l'épaisseur du panneau doivent correspondre à celles détaillées dans Procédures de contrôle/Normes de qualité Crane Composites, Inc. disponibles sur demande.
4. Les dimensions doivent être celles spécifiées sur le bon de commande, sous réserve des tolérances suivantes:  
Largeur:  $\pm 3.2$  mm (1/8")  
Longueur:  $\pm 3.2$  mm (1/8") up to 3.7 m (12')  
Equerrage: pas plus de 3.2 mm (1/8") de rectitude.
5. Les panneaux devront être installés conformément aux indications du fabricant détaillées dans le " Manuel d'installation " de Glasbord.
6. Bulk Coil Policy #6207 s'applique aux bobines pour le laminage.

## HOMOLOGATION

- A. Conforme aux normes USDA/FSIS.
- B. Conforme aux normes minimales des codes de construction pour Classe A (1) des murs intérieurs et finitions de plafonds. Taux de propagation de la flamme inférieur à 25, un taux d'émission de fumée de 450 ou moins (selon ASTM E-84).
- C. Rapport ICBO #ER-4583.
- D. Produit identifié par un fil rouge et un fil bleu sur le verso des panneaux muraux et un fil bleu et un fil rouge sur le verso des panneaux de plafonds. Deux stratifils translucides avec Pigment Fluorescent sur le recto caractérisent les panneaux Fire-X Glasbord FM.
- E. Le Prfv ne supporte pas la moisissure (conformément aux tests de ASTM D3273 et ASTM D3274).
- F. Approuvé par FMRC.
- G. Reaction au feu B-s2do selon EN 13501-1: 2002.

Le marché regorgeant de produits à la fiabilité douteuse, les clients doivent se voir proposer des produits assortis de la spécification approuvée par FM. Le panneau Crane Composites, Inc. Fire-X Glasbord FM est le seul panneau mural en plastique renforcé de fibre de verre qui satisfait à Factory Mutual Research Approved FRP, Finition intérieure Classe 1 conformément à la norme 4880 de Factory Mutual Research. Rapport de test #2B2A2.AM. Fire-X Glasbord FM est fabriqué par la société Crane Composites, Inc., basée à Joliet, dans l'Illinois.

## RECOMMANDATIONS POUR L'USINAGE

**Remarque:** Protégez vos yeux avec des lunettes étanches; couvrez votre nez et votre bouche avec un masque filtrant lorsque vous découpez des panneaux Glasbord.

**Fabrication manuelle:** Perçage-perceuse rapide (angle de découpe de 60°, avec un dégagement de 12°-15°) ou scie emporte-pièce.

**Agrafage:** Pistolet agrafeur pneumatique standard.

**Découpage:** Les morceaux de lames métalliques ou scie circulaire avec renforcé de carborundum ou lames de scie à ruban carburé.

**Production:** Utilisez des outils à lames carburées. Des coupes droites peuvent être cisailées (90° de découpe avec un dégagement de 0.05 mm [0.002"] ) ou sciées. Pour des découpages irréguliers, utilisez une perforatrice ou une scie à bandes.

## STOCKAGE

Tous les produits Crane Composites, Inc. doivent être stockés à l'intérieur.

## GAMME DE TEMPERATURES

Les conditions de températures idéales pour les panneaux se situent entre -40°F (-40°C) et 130°F (54°C). Pour une utilisation à une température hors tranche de températures idéales, veuillez contacter Crane Composites, Inc. pour obtenir des conseils.

## LIMITES DU PRODUIT

**A proximité d'une source de chaleur:** Les panneaux Glasbord peuvent se décolorer lorsqu'ils sont installés à proximité d'une source de chaleur qui émet des températures supérieures à 130°F (55°C) telle que les cuisinières, les fours et les sauteuses.

**Une surface inégale:** Une installation sur des murs en béton d'une surface inégale peut provoquer des zones de déstratification et faire en sorte que les panneaux gondolent.

## TEST CRANE COMPOSITES, INC.

**Test de nettoyabilité:** Le panneau Glasbord affiche une nettoyabilité jusqu'à 10 fois supérieure selon Colorimètre MacBeth à l'inverse d'un panneau ordinaire.

**Test de résistance aux taches:** L'application prolongée d'un nettoyant à base d'ammoniac ne provoque pas de décoloration selon le Colorimètre MacBeth.

## NOTICE

Les panneaux fournissent une installation finie à l'esthétique agréable. Toutefois, par définition, la pose de panneaux renforcés de fibre de verre peuvent avoir des zones de petite taille inacceptables d'un point de vue esthétique pour l'utilisation. Les panneaux doivent être inspectés sur site avant l'installation. Si une portion du matériau ne fournit pas une apparence acceptable, il convient de le notifier à Crane Composites, Inc.. Après vérification de l'inacceptabilité, cette portion du matériau sera remplacé par Crane Composites, Inc. Crane Composites, Inc. a pour seule responsabilité le remplacement du matériel défectueux, et ne peut être tenu responsable des coûts de main d'oeuvre ou de manutention liés à l'utilisation de matériel défectueux.



### TAUX DE PROPAGATION DE FLAMME ET TAUX D'EMISSION DE FUMEE

Les taux numériques de propagation de flamme et d'émission de fumée émise n'ont pas pour but de traduire les dangers présentés par les produits Crane Composites, Inc. ou par tout autre matériau dans des situations d'incendie. Ces taux déterminés par des tests à petite échelle réalisés par les laboratoires Underwriters et d'autres installations de test utilisant la norme de test American Society for Testing and Materials E-84 (communément appelé " Test du tunnel "). CRANE COMPOSITES, INC. PROVIDES THESE RATINGS FOR MATERIAL COMPARISON PURPOSES ONLY. A l'instar d'autres matériaux organiques de construction (e.g. le bois), les panneaux fabriqués à partir de résines de plastique renforcé de fibre de verre vont brûler. Une fois allumés, prfv devrait produire très rapidement une fumée dense. Toute fumée est toxique. La sécurité anti-incendie requiert une conception appropriée des installations et des systèmes d'extinction de feu, ainsi qu'une grande précaution pendant les travaux de construction et l'occupation des locaux. Des codes propres à l'installation, des normes d'assurance ainsi que toute nécessité spéciale de l'utilisateur du produit déterminera la finition intérieure ignifuge adéquate et le système d'extinction des feux nécessaires pour une installation spécifique.

Nous garantissons la précision de l'ensemble des informations fournies. Proposées en bonne foi, mais sans garantie. Les conditions d'utilisation échappant à nos compétences, l'ensemble des risques relèvent de la responsabilité de l'utilisateur. Aucune de ces informations ne doit être interprétée comme étant une recommandation pour des utilisations ne respectant pas les brevets valides ou l'extension d'une licence dans le cadre de brevets valides.

### Informations supplémentaires disponibles:

- Manuel d'installation #6211
- Spécifications CSI
- Accessoires Tech Data #6220

